Indicador i 20

PRECIA MOLEN™
WORLDWIDE WEIGHING



Guia de utilização simplificado

WWW.PRECIAMOLEN.COM
04-50-00-6 GU B - 12/2012

Este guia se destina aos utilizadores do indicador i 20. Permite uma aprendizagem rápida da utilização do aparelho. Para a ligação elétrica e a instalação, consultar os seguintes manuais :

- sinóptico de cablagem : 04-50-00 DD
- manual de instalação : 04-50-00 MI
- manual de utilização : 04-50-00 MU

Segurança

A norma NF EN 60 950 prevê, para o material conectado por uma tomada de corrente, que a base desta tomada deve ser instalada à proximidade do material e facilmente acessível. Para o material ligado em permanência à rede elétrica, um dispositivo de corte rapidamente acessível deve ser incorporado na instalação fixa.

Configuração

Teclas MENU + ⏻
Escolha da aplicação em modo configuração

- **Configuração Pesagem simples** — *Página 6*
- **Configuração Contagem** — *Página 7*
- **Configuração Controle de tolerâncias** — *Página 10*
- **Configuração Formulação** — *Página 13*
- **Configuração Cálculo** — *Página 15*

Utilização

Tecla ⏻
Partida da aplicação escolhida

- **Utilização Pesagem simples** — *Página 6*
- **Utilização Contagem** — *Página 7*
- **Utilização Controle de tolerâncias** — *Página 10*
- **Utilização Formulação** — *Página 13*
- **Utilização Cálculo** — *Página 15*

Antes da primeira utilização, verificar os parâmetros da aplicação em modo configuração.

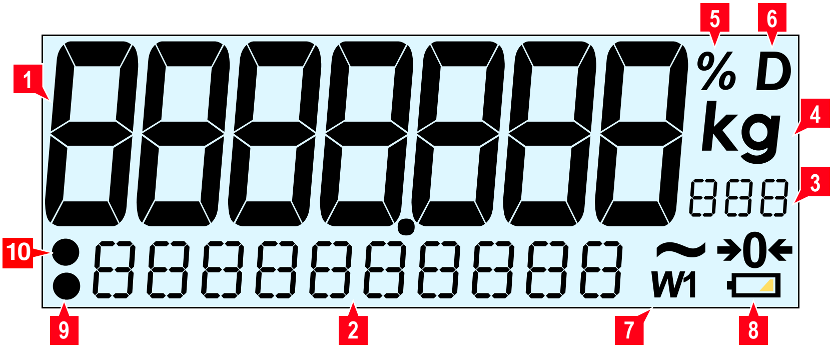
Vista de conjunto

Teclado



	Função	
	Funcionamento / Parada	Pressionar de maneira prolongada para colocar o indicador sob tensão.
	Aplicação / Metrologia	Comutação entre os dois modos de funcionamento.
	Escape	Saída de um menu ou da digitação em curso sem a ter em conta.
	Menu	Em modo utilização, dá acesso ao menu de parametrização da aplicação em curso.
+	Modo configuração	Manter estas teclas pressionadas para colocar o indicador sob tensão no modo configuração.
	Validação	Entrar num menu ou ter em conta a digitação em curso.
	Teclas direcionais	Navegação nas opções do menu ou da lista. Indicação < > na zona de ajuda.
0 ... 9 C	Bloco numérico e correção	
	Aferição ou colocação em zero	
	Totalização de lote	
	Impressão	Se houver uma impressora conectada.

Tela



Título / Símbolo		Função Utilização
1.	**Zona de peso**	Visualização de dados numéricos : peso, número de peças, dados calculados.
2.	**Zona do utilizador**	- Indicações destinadas ao utilizador. - Gráfico de barras.
3.	**Zona de ajuda**	- Indicação NET se a tara é tida em conta. - Complemento de unidade. - Indicação das teclas válidas. Ver detalhe abaixo.
4.	**kg g t lb**	Unidade.
5.	**%**	Aplicação formulação : Proporção de um ingrediente. (Substitui a unidade.)
6.	**D**	- Aplicações : Símbolo **D** visualizado. O peso indicado não é uma referência metrológica. - Tela metrológica Sem símbolo. O peso visualizado é uma referência metrológica.
7.	**W1 W2**	A extensão 1 ou 2 está ativa.
	~	O peso é instável.
	→0←	O peso está na zona do zero e é estável.

Título / Símbolo		Função Utilização	
8.	(bateria vermelha vazia)	Carga da bateria :	0 - 10 %
	(bateria vermelha)		10 - 30 %
	(bateria amarela)		30 - 60 %
	(bateria verde)		60 - 100 %
9.	●	Confirmação da pressão de uma tecla.	
10.	● (azul)	Aplicação contagem : Peso unitário baixo demais em relação à resolução do instrumento.	
Título / Símbolo		Função Utilização	

Paramètres de base

Língua

- PARAMETERS / LANGUAGE

Escolher francês ou inglês.

Display

- PARAMETERS / DISPLAY / MODE ECO permite regular a auto-extinção :

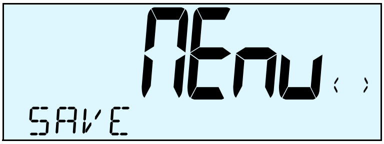
ON	- Extinção da retro-iluminação após 30 s de inatividade, com o peso a zero. - Após 1 hora de inatividade, com o peso a zero, o indicador se coloca fora de tensão.
OFF	Sem auto-extinção.

- PARAMETERS / DISPLAY / L BRIGHTNESS permite ajustar a intensidade da retro-iluminação : 3 níveis ou extinção.
- PARAMETERS / DISPLAY / COLOR permite ajustar a cor do fundo da tela : 7 cores possíveis.

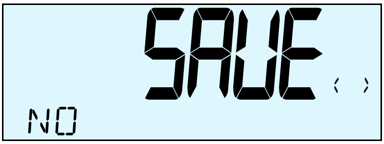
Gravação

Quando parâmetros de configuração tiverem sido modificados, a gravação destes pode ser efetuada de duas maneiras :

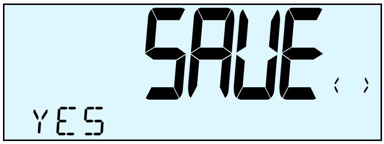
- voltando ao nível mais alto do menu de configuração :



A tela da opção SAVE é visualizada durante cerca de 1 s, depois a escolha de validar ou não os parâmetros modificados é proposta.

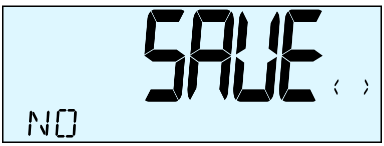


Escolher NO para voltar ao menu configuração sem salvar os parâmetros modificados.

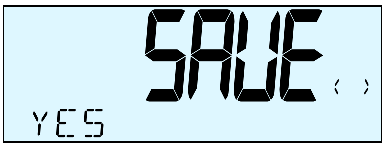


Escolher YES para voltar ao menu configuração com gravação dos parâmetros modificados.

- pressionando a tecla ⏻.
  Do mesmo modo, a tela da opção SAVE é visualizada durante cerca de 1 s, depois a escolha de validar ou não os parâmetros modificados é proposta.



Escolher NO para colocar o indicador fora de tensão sem salvar os parâmetros modificados.



Escolher YES para colocar o indicador fora de tensão com gravação dos parâmetros modificados.

Após a configuração e a escolha da aplicação salva, o sistema é lançado diretamente sob a aplicação escohida quando o indicador for ligado.

Em curso de utilização, o operador pode voltar se necessário à configuração da aplicação escolhida. Para isto, ele deve reiniciar o indicador em modo configuração e seguir novamente o procedimento (Escolha da aplicação).

Pesagem simples

Configuração

1. Selecionar a função SIMPLE WT no menu de configuração.
(**LOGIN** / **OPERATOR** / **APPLI** / **SELECT APP** / **SIMPLE WT**).

2. Informar o parâmetro PRINT MODE.
Este parâmetro permite escolher o modo de registro de cada pesagem :

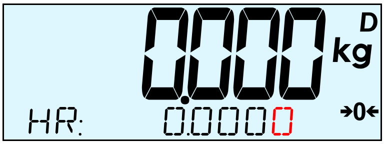
- MANUAL ⇒ por pressão da tecla ↵ ou 🖶.
- STABILITY ⇒ automaticamente à estabilidade.

Os dois menus abaixo só serão apresentados se o modo STABILITY tiver sido selecionado. Nos outros casos, não serão visíveis.
  - AUTO BATCH ⇒ YES / NO. Permite iniciar um lote automaticamente.
  - PROD.THRESH ⇒ limiar de presença de peça.

- PERIODIC ⇒ automaticamente no fim de um período.

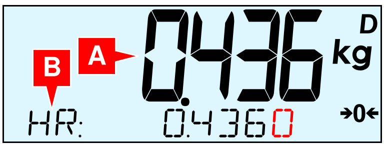
O menu abaixo só estará ativo se o modo PERIODIC tiver sido selecionado. Nos outros casos, não será visível.
  - PERIOD ⇒ permite informar o período de impressão em minutos (de 1 a 60).

Modo operacional



1. Quando o aparelho for posto em funcionamento, o modo pesagem simples estará ativo.
As teclas que lhe são associadas são :

- →T← : Efetuar uma aferição/recolocação em zero.
- 🖶 : Imprimir o resultado da pesagem em curso.
- ↵ : Registrar a pesagem de um lote.
- C : Anulação da última pesagem de lote.
- Σ : Fim de lote.



2. Efetuar uma primeira pesagem.
O resultado da pesagem é apresentado (A) assim como o peso em alta resolução (B).

3. Caso exista uma impressora conectada, imprimir a pesagem em curso (🖶).
Uma vez impressa, uma nova pesagem pode ser efetuada.

Contagem

Configuração

1. Selecionar a função COUNT no menu de configuração.
   (LOGIN / OPERATOR / APPLI / SELECT APP / COUNT).

2. Informar o parâmetro TYPE.
   Este parâmetro permite escolher o tipo de contagem.
   - STANDARD ⇒ contagem simples.
   - TOL CHK+/- ⇒ contagem com controle de tolerância.

   Escolher o modo STANDARD.

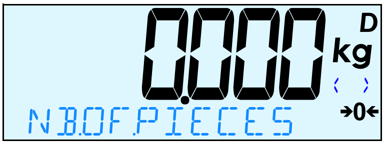
3. Informar o parâmetro PRINT MODE.
   Este parâmetro permite escolher o modo de registro de cada pesagem :
   - MANUAL ⇒ por pressão da tecla ou .
   - STABILITY ⇒ automaticamente à estabilidade.

4. Informar o parâmetro EXT. SCALE.
   Este parâmetro permite ativar ou não uma balança de amostragem.

Modo operacional

Fase amostragem

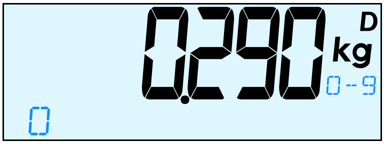
1. Desde a colocação em funcionamento do aparelho, a fase de amostragem se inicia.



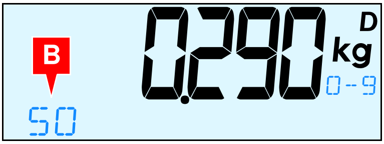
2. Posicionar o número de peças de amostra na balança.
   O resultado da pesagem da amostra é visualizado (A).



3. Selecionar a função NB.OF. PIECES para digitar o número de peças de amostra (↵).
O valor atual do número de peças é visualizado.

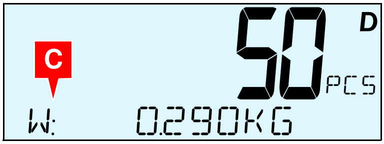


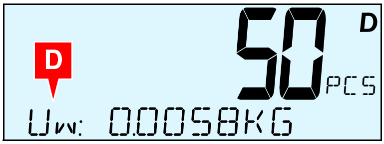
4. Digitar o número de peças com o teclado. O número digitado aparece na tela (B).
5. Validar o número de peças de amostra (↵).

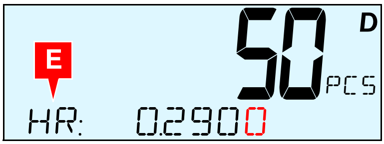


6. Utilizar as teclas 4 e 6 para visualizar as informações correspondentes.
   - peso atual na balança (C).
   - peso unitário (D).
   - peso em alta resolução (E).

   O procedimento é idêntico para cada pesagem.

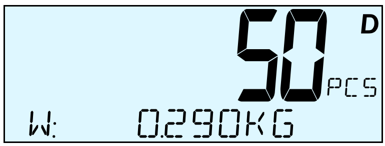






Fase contagem

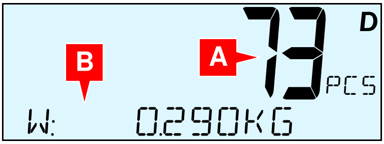
1. Na fase de contagem, encontramos as seguintes teclas que lhe são associadas :
   - MENU : Abandono e volta à fase amostragem.
   - 🖶 : Imprimir o resultado da pesagem atual.
   - ↵ : Registrar a pesagem do lote
   - Σ : Fim de lote.



2. Efetuar uma primeira pesagem.

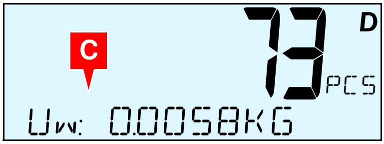
   As informações visualizadas são :

   - o número de peças calculadas (A),
   - o peso da pesagem (B),
   - o peso unitário calculado (C).



3. Caso exista uma impressora conectada, imprimir a pesagem em curso (🖶).

   Uma vez impressa, uma nova pesagem pode ser efetuada.



Controle de tolerâncias

Configuração

1. Selecionar a função TOL CHK+/- no menu de configuração.
(LOGIN / OPERATOR / APPLI / SELECT APP / TOL CHK+/-).

2. Informar o parâmetro TOL DEF.
Este parâmetro permite escolher o modo de digitação das tolerâncias.
- ENTRY ⇒ digitação manual com o teclado.
- ENTRYWEIGH⇒ Introdução ou pesagem de uma carga.

Caso o modo ENTRYWEIGH seja escolhido para pesar uma carga, o valor 0 deverá ser digitado no teclado.

3. Informar o parâmetro COLOR.
Este parâmetro permite utilizar cores de tela diferentes para o alvo, a tolerância -, e a tolerância +.
- TOLERANCE - :NO/YES (se for escolhido o sim, a tela passa ao amarelo quando o valor for < à tolerância -).
- TARGET :NO/YES (se for escolhido o sim, a tela passa ao verde quando o valor estiver na tolerância).
- TOLERANCE + :NO/YES se for escolhido o sim, a tela passa ao vermelho qunando o valor for > à tolerância +).

4. Informar o parâmetro PRINT MODE.
Este parâmetro permite escolher o modo de registro de cada pesagem :
- MANUAL ⇒ por pressão da tecla ↵ ou 🖶.
- STABILITY ⇒ automaticamente à estabilidade.

Os dois menus abaixo só estarão ativos se o modo STABILITY tiver sido selecionado. Nos outros casos eles não serão visíveis.
- AUTO BATCH ⇒ YES/NO. Permite iniciar um lote automaticamente.
- PROD.THRESH⇒ limiar de presença de peça.

5. Informar o parâmetro BEEP.
Este parâmetro permite atribuir um bip sonoro, ou não, a uma das tolerâncias.

Modo operacional

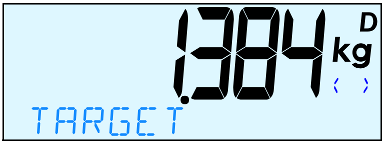
O controle de tolerância é efetuado em 3 etapas: a amostragem (Ver “Fase amostragem”, página 7.), a definição das instruções e o controle propriamente dito.

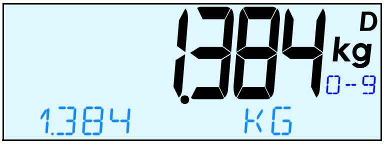
Definição das instruções

1. Digitar ou pesar a carga correspondente ao alvo e validar (↵).

Pressionar de novo a tecla (↵).

O alvo é registrado.





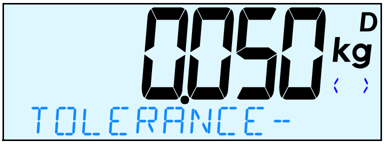
2. Digitar a carga correspondente à tolerância - e validar (↵).

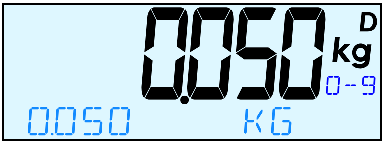
Pressionar de novo a tecla ↵.

A instrução é gravada.

O número de peças é relativo ao alvo (tolerância - = 1.384 - 0.050 = 1.334 kg).

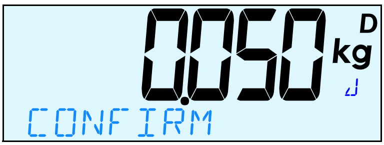
Observação: Se a carga for pesada, o peso visualizado corresponde diretamente ao número utilizado para a tolerância - (1.334).





3. Proceder da mesma maneira para a tolerância +.

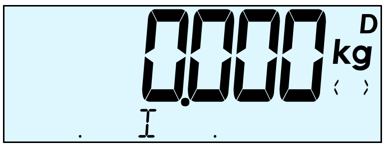
4. Validar então mais uma vez para levar em conta todos os parâmetros (↵).



Controle

1. Na fase de controle, encontramos as seguintes teclas que lhe são associadas :

- MENU : Abandono, volta à fase de definição das tolerâncias.
- ⎙ : Imprimir o resultado da pesagem em curso.
- ↵ : Registrar a pesagem em curso.
- Σ : Fim de lote.



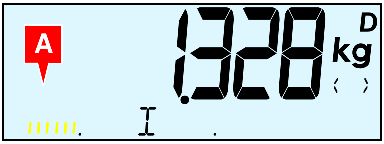
2. Efetuar uma primeira pesagem.

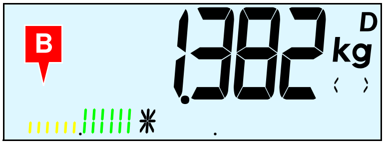
As informações visualizadas são:

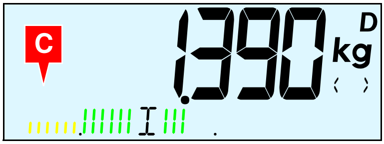
- os resultados do controle,
  - abaixo da tolerância - (A)
  - no alvo (B)
  - dentro das tolerâncias (C)
  - acima da tolerância + (D)
- o peso unitário,
- o peso total.

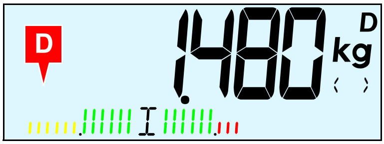
3. Caso exista uma impressora conectada, imprimir a pesagem em curso ().

Uma vez impressa, uma nova pesagem pode ser efetuada.









Formulação

Configuração

1. Selecionar a função FORMUL no menu de configuração.
   (LOGIN / OPERATOR / APPLI / SELECT APP / FORMUL).

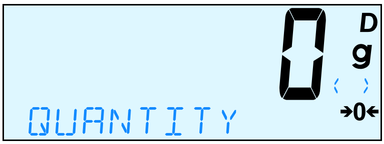
2. Informar o parâmetro ACCUMUL. :
   - YES : A composição da receita se faz por adição de produto num recipiente.
     O resultado calculado é aferido após o registro de cada operação.
   - NO : A composição da receita se faz por pesagem de todos os produtos separadamente.
     O resultado calculado só volta a zero depois de retirado o produto anterior.

3. Informar o parâmetro DEC POINT : de 0 (sem decimal) a 6.
   Este parâmetro permite definir a posição do ponto decimal na visualização calculada em função do peso.

4. Informar o parâmetro BIP.
   Este parâmetro permite atribuir um bip sonoro, ou não, quando se atingir 100% da quantidade desejada.

Modo operacional

1. Desde a colocação em funcionamento do aparelho, o modo formulação está ativo.
   As teclas que lhe são associadas são :
   - →T← : Efetuar uma aferição/recolocação em zero.
   - : Imprimir o resultado da pesagem em curso.
   - : Registrar a pesagem de uma formulação.
   - : Anulação da última pesagem da formulação.
   - : Fim de lote.



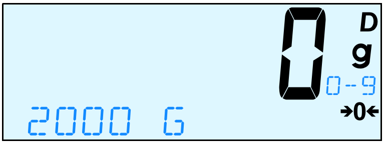
2. Pressionar para informar a quantidade desejada.

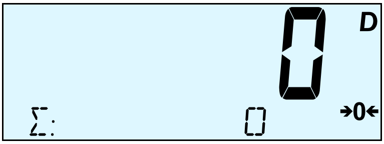


3. Digitar o valor com o teclado numérico (0 a 9).

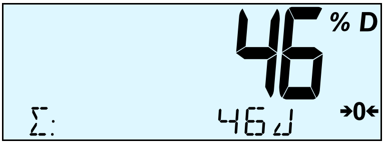
   Validar (↵).

   Se a quantidade digitada for 0, a quantidade é pesada.





4. Efetuar uma primeira pesagem até atingir a porcentagem desejada.



5. Validar a pesagem em curso (↵).

   A informação relativa à pesagem em curso é rocolocada em zero para efetuar uma nova pesagem.

   Uma informação relativa ao número de pesagem é adicionada às informações (A).



6. Repetir a operação tantas vezes quantas seja necessário, até que a composição atinja 100 %.

7. Caso exista uma impressora conectada, imprimir o resultado da formulação (⎙).

   Uma vez impressa, uma nova formulação pode ser efetuada.

Cálculo

Configuração

1. Selecionar a função CONVERSION no menu de configuração funcional.
   (LOGIN / OPERATOR / APPLI / SELECT APP / CONVERSION).

2. Informar o parâmetro UNITS.
   Este parâmetro permite digitar a unidade utilizada nos cálculos.

3. Informar o parâmetro DEC POINT : de 0 (sem decimal) a 6.
   Este parâmetro permite definir a posição do ponto decimal na visualização calculada em função do peso.

4. Informar o parâmetro PRINT MODE.
   Este parâmetro permite escolher o modo de registro de cada pesagem :
   - MANUAL ⇒ por pressão da tecla ⏎ ou 🖶.
   - STABILITY ⇒ automaticamente à estabilidade.

   Os dois menus abaixo só estarão ativos se o modo STABILITY tiver sido selecionado. Nos outros casos, não serão visíveis.
   - AUTO BATCH ⇒ YES / NO. Permite iniciar um lote automaticamente.
   - PROD.THRESH ⇒ limiar de presença de peça.

Modo operacional

Definição do coeficiente

1. Selecionar o tipo de coeficiente correspondente com as teclas direcionais (◁4 e 6▷) depois validar (⏎).
   Exemplo com um coeficiente divisor (A).
   O valor atual do coeficiente é visualizado (B).

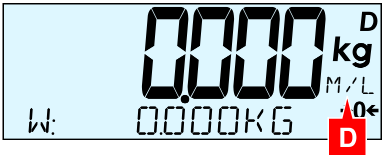
2. Digitar o valor do novo coeficiente (C) e validar (⏎).



O modo cálculo está operacional.

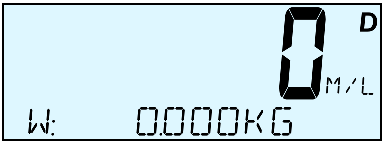
Caso não exista coeficiente, uma simples pressão da tecla ↵ permite passar diretamente à etapa de cálculo.

A unidade escolhida é visualizada (D).



Cálculo

1. Na fase de cálculo, encontramos as seguintes teclas que lhe são associadas :
   - MENU : Abandono, volta à fase de definição dos coeficientes.
   - ↵ : Registrar a pesagem em curso.
   - Σ : Fim de lote.

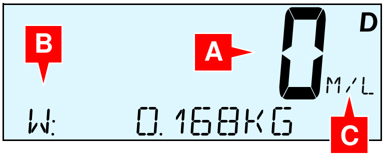


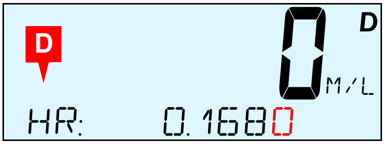
2. Efetuar uma primeira pesagem.

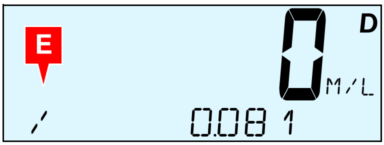
   As informações visualizadas são :
   - o resultado do cálculo para a pesagem em curso (A),
   - o peso da pesagem (B),
   - a unidade utilizada, se existir (C),
   - o peso em alta resolução (D),
   - o coeficiente utilizado (E).

3. Caso exista uma impressora conectada, imprimir a pesagem em curso (🖶).

   Uma vez impressa, uma nova pesagem pode ser efetuada.







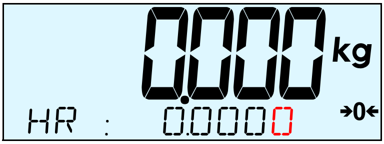
Tara predeterminada

Configuração

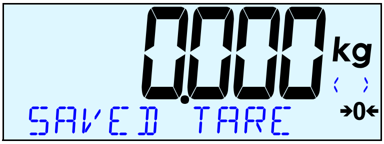
1. Informar o parâmetro WRITE TARE:
   Este parâmetro permite definir o número de taras memorizadas (de 1 a 10).
2. Informar o parâmetro WRITE UTIL:
   Este parâmetro permite definir os direitos do utilizador em modo utilização.
   - YES: A escrita e a leitura estão acessíveis ao utilizador em utilização.
   - NO: Somente a leitura é permitida em utilização.

Modo operacional

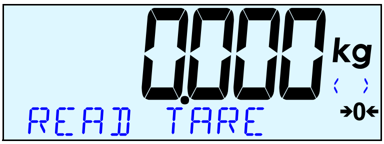
1. Pressionar a tecla MENU e fazer desfilar as diferentes funções com as teclas direcionais.



2. Selecionar a função SAVED TARE e validar (↵).



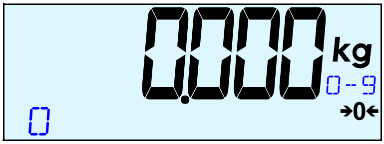
3. Selecionar a função WRITE TARE e validar (↵).



4. Selecionar a tara a memorizar (aqui 1 SAV D.TARE) e validar (↵).

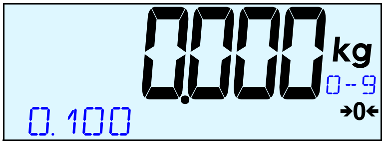


O valor atual da tara é visualizado



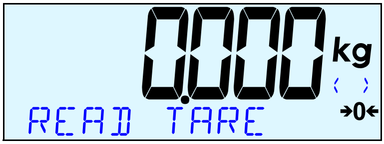
5. Digitar o valor da tara com as teclas do teclado numérico e validar (↵).

O processo é o mesmo para cada uma das taras.



6. Pressionar ESC para voltar ao menu anterior.

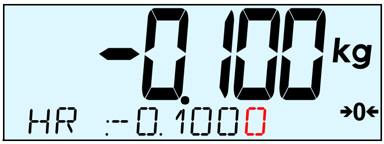
7. Selecionar a função READ TARE com as teclas direcionais e validar (↵).



8. Selecionar a tara a visualizar e validar (↵).

O peso da tara é visualizado.

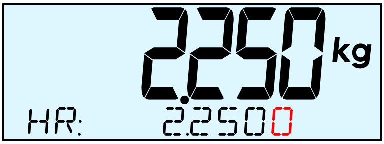




Digitação das referências ID1 e ID2

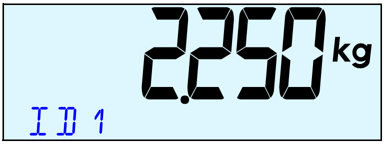
As referências 1 e 2 permitem a identificação de uma pesagem.

1. Uma pesagem está em curso.



2. Pressionar a tecla MENU e fazer desfilar as diferentes funções com as teclas direcionais.

3. Selecionar a função tara predeterminada ID 1 ou ID2 e validar (↵).

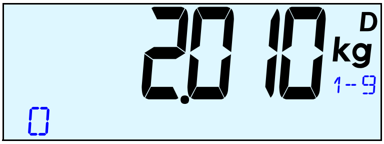


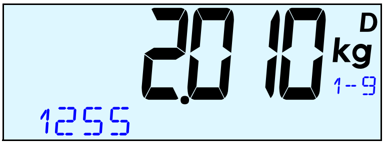
O valor da referência é visualizado.

4. Digitar o novo valor da referência 1 utilizando as teclas do teclado numérico.

Cada referência pode ser composta no máximo de 9 algarismos de 1 a 9 seguidos ou não por decimais.

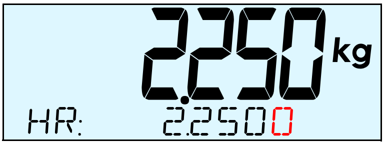
A pressão da tecla C, durante a digitação, permite apagar o último caractere digitado.





5. Validar o valor da referência 1 (↵).

Esta referência será utilizada quando da impressão de tickets.



Notas

WWW.PRECIAMOLEN.COM

www.preciamolen.com

Sede social & Fábrica PRECIA-MOLEN
BP 106 - 07000 Privas - França
Tel. 33 (0) 475 664 600
Fax 33 (0) 475 664 330
E-MAIL webmaster@preciamolen.com

RCS: 386 620 165 RCS Aubenas

PRECIA MOLEN™
WORLDWIDE WEIGHING